



Certifikat

Overensstemmelsesattest for
fabrikkens egen produktionskontrol

Nr.:1727-CPR- K0401712

I overensstemmelse med Europa-Parlamentets og Rådets forordning (EU) Nr. 305/2011 af EU af 9. marts 2011 gælder dette certifikat for byggevaren.

Bærende dele i Stål

Harmoniseret standard	Udførelsesklasse på Byggevare	Deklarationsmetode
EN 1090-2:2008+A1:2011	Kan udføres op til og med: EXC2	1 og 3a i henhold til tabel A.1 af EN 1090-1:2009+A1:2011

Omfang:

Fremstillet af:

Gantech A/S
Industrivej 72
6760 Ribe

Fremstillet på
fabrik(kerne)

Industrivej 72, 6760 Ribe

Dette certifikat attesterer, at alle bestemmelser vedrørende vurdering og verifikation af ydeevnens konstans beskrevet i Anneks ZA af standarden
EN 1090-1:2009+A1:2011

under system 2+ følges,
og at fabrikkens produktionskontrol opfylder alle de foreskrevne fastsatte krav i standarden.

Dette certifikat blev udstedt første gang 19-08-16 og vil forblive gyldigt så længe hverken den harmoniserede standard, byggevaren, den periodiske overvågning eller fremstillingsmetoderne ændres signifikant, med mindre det suspenderes eller tilbagetrækkes af det bemyndigede organ. Certifikatets gyldighed kan verificeres ved Inspecta Denmark A/S

Nr. Nebel den 19-08-16

By/dato



Autoriseret underskrift



No.: 1727-CPR- K0401712

I overensstemmelse med EN 1090-1:2009 + A1:2011, table B.1:

Dette svejsecertifikat er et bilag til "Overensstemmelsesattest for fabrikskontrol."
Dette svejsecertifikat er kun gyldig, hvis førnævnte certifikat med samme nummer er gyldig.

Fabrikant

Gantech A/S

Fremstillingsstedet

Industrivej 72, 6760 Ribe

Standard

EN 1090-1:2009 +A1:2011 og EN 1090-2:2008+A1:2011

Udførelsesklasse

EXC2

(Til og med)

Svejsemetoder Proces (er)

135

(I henhold til EN ISO 4063)

Materialegrupper

1.1 -1.2 - 1.4

(I henhold til CEN ISO/TR 15608)

Ansvarlig svejsekoordinator

Lars Vase - IWT - B

I henhold til til ISO 14731 pkt. 6.2.

Stedfortræder

I henhold til til ISO 14731 pkt. 6.2.

Attestation

Dette certifikat bekræfter at alle procedurer og udførelse af svejsninger ved inspektionen er implementeret i virksomheden.

Gyldighedsperiode

Dette certifikat er gyldig så længe parametrene er opfyldt i henhold til certifikatets tekniske specifikationer (i henhold til EN 1090-1:2009+A1:2011) eller fabrikkations kravene eller at FPC ikke er ændret væsentligt.

Bemærkninger

Nr. Nebel den 19-08-16

By / dato